

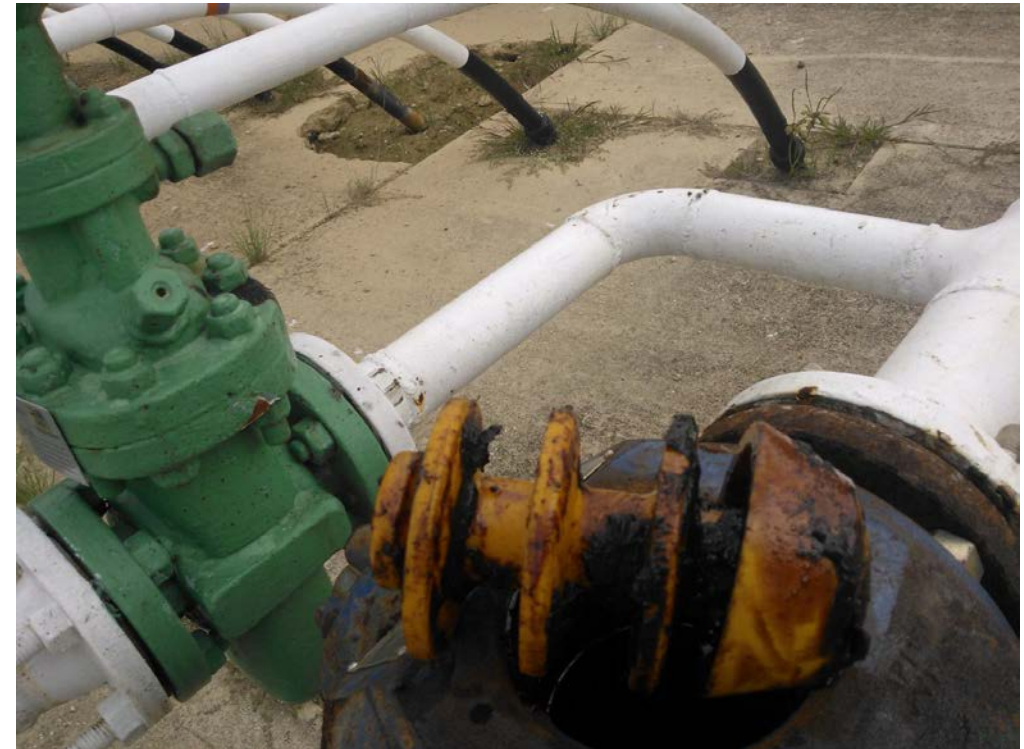
# APLICACIONES EN CAMPO



**Petrocat** GLOBAL

**16 DE JUNIO DE 2014**

**PERSONAL DE PRODUCCIÓN DE PEMEX, REALIZA CORRIDA DE DISPOSITIVO DE LIMPIEZA EN LÍNEA DE DESCARGA (LDD).**



## **CONCLUSIONES**

- DURANTE EL TIEMPO DE LA PRUEBA NO FUE NECESARIO EL USO DE LA UNIDAD DE ACEITE CALIENTE (UAC), PARA TRATAR EL POZO.**
- SE REALIZARON CORRIDAS DE DISPOSITIVOS DE LIMPIEZA A LA LÍNEA DE DESCARGA (LDD) Y SE OBSERVÓ QUE EL CATALIZADOR ACTÚA EN FORMA PROGRESIVA EVITANDO LA FORMACIÓN DE PARAFINA Y HOMOGENIZANDO LA EXISTENTE.**
- ADEMÁS SE REALIZÓ MUESTREO Y ANÁLISIS DE LABORATORIO (PEMEX), DONDE SE OBSERVÓ LA DISMINUCIÓN EN LA DENSIDAD DEL CRUDO, LO CUAL GENERA UN FLUJO QUE IMPIDE LA FORMACIÓN Y ASENTAMIENTO DE PARAFINA EN LA TUBERÍA Y UN LIGERO AUMENTO EN LA PRODUCCIÓN LOS DÍAS DE PRUEBA, DE 13 M3 A 13.62 M3**



**Petrocat** GLOBAL

ING. SILVERIO ROCCHI MINUTTI  
GERENTE GENERAL RM DIVISION FLUIDOS

ING. IVAN AYALA RAMÍREZ  
ENCARGADO DEL CAMPO CUICHAPA-LACAMANGO



ING. ANDRÉS RODRIGUEZ ROJAS  
JEFE DE SECTOR BRILLANTE-CERRO NANCHITAL



A QUIEN CORRESPONDA  
PRESENTE

PRUEBA REALIZADA EN EQUIPOS DE NUESTRA PROPIEDAD, INSTALADOS EN CAMPOS DEL ACTIVO SAMARIA-LUNA DE PEMEX, CON EL MEJORADOR DE FLUJO RM HIDROCAT.

#### ANTECEDENTES

EN OILWELL SERVICES DE MEXICO, S.A. DE C.V., NOS DEDICAMOS A LA MEDICIÓN DE LA PRODUCCIÓN EN POZOS DE LOS DIFERENTES ACTIVOS DE PRODUCCION EN PEMEX EXPLORACION Y PRODUCCIÓN, PARA LO QUE CONTAMOS CON TANQUES Y EL EQUIPO NECESARIO PARA SU EJECUCIÓN, TENIENDO LA PROBLEMÁTICA EN ALGUNOS CAMPOS Y POZOS QUE DEBIDO A LA ALTA VISCOSIDAD DEL CRUDO (MENOR A 13 °API), GENERA PROBLEMAS DE FLUJO AL INTENTAR BOMBEARLO DESPUÉS DE LA MEDICIÓN CORRESPONDIENTE, YA QUE LA TEMPERATURA DEL CRUDO ES BAJA (TEMPERTURA AMBIENTE) POR LO QUE LA VISCOSIDAD SE ELEVA.

EN RELACIÓN A LA PRUEBA REALIZADA EN EQUIPOS DE NUESTRA PROPIEDAD DURANTE EL MES DE DICIEMBRE DE 2014, INSTALADOS EN CAMPOS DEL ACTIVO SAMARIA-LUNA DE PEMEX, CON EL MEJORADOR DE FLUJO RM HIDROCAT, CON EL OBJETIVO DE DISMINUIR LA VISCOSIDAD Y MEJORAR LAS CONDICIONES DE FLUJO A FIN DE PODER BOMBEAR EL ACEITE DE BAJA VISCOSIDAD (6 ° API) EN FRIO, CONTENIDO EN LOS TANQUES DE ALMACENAMIENTO, SE OBTUVIERON LOS SIGUIENTES RESULTADOS:

#### PRUEBA Y RESULTADOS

SE APLICARON 100 LTS DE MEJORADOR DE FLUJO RM HIDROCAT DILUIDO AL 3% EN EL TANQUE CON CAPACIDAD DE 250 BARRILES, ANTES DE RECIBIR EL CRUDO PARA LA MEDICIÓN DE PRODUCCIÓN DEL POZO, DEJÁNDOSE REPOSAR LA MEZCLA POR 24 HRS.

EL RESULTADO FUE ALTAMENTE SATISFACTORIO, YA QUE RESOLVIMOS EL PROBLEMA DE MOVILIDAD DEL FLUÍDO, DISMINUYENDO LA VISCOSIDAD, LO QUE NOS PERMITIÓ BOMBEAR EL CRUDO SIN PROBLEMAS A LA TAMPERATURA AMBIENTE, REDUCIENDO CONSIDERABLEMENTE EL TIEMPO DE BOMBEO E INCREMENTANDO SU EFICIENCIA, ASÍ COMO LA DISMINUCIÓN DE NUESTROS COSTOS. LA REDUCCIÓN DE LA VISCOSIDAD ES CONSIDERABLE Y NOS PERMITE UN MEJOR MANEJO DEL CRUDO Y MAYOR FACILIDAD EN LA OPERACIÓN DE NUESTROS EQUIPOS. ADEMÁS NOTAMOS QUE DESPUÉS DEL BOMBEO, LOS TANQUES QUEDAN LIMPIOS, NO QUEDAN INCRUSTACIONES DE CRUDO EN LAS PAREDES DE LOS MISMOS, POR LO QUE HACEMOS CONSTAR LA CALIDAD DEL PRODUCTO ARRIBA REFERIDO ASI COMO LOS RESULTADOS OBTENIDOS.

DERIVADO DE LOS RESULTADOS ANTERIORES TOMAMOS LA DECISION DE ADQUIRIR Y APLICAR EL MEJORADOR DE FLUJO RM HIDROCAT EN NUESTRAS OPERACIONES DIARIAS.

ATENTAMENTE



Guillermo Olivera Herrera.

SUPERINTENDENTE DE OPERACIONES